

TF-660

碱度：1.9

相当规格

AWS -

GB/T 36037 S A AB 1 65 AC H5

EN ISO 14174 S A AB 1 65 AC

特性与用途 |

TF-660是一种铝碱型烧结焊剂, 它适用于交、直流两用单极和双极焊接。其具有优秀的焊接工艺性能, 电弧稳定、焊缝成型美观、脱渣容易; 焊缝金属有良好的机械性能和低温冲击韧性。

- 钢结构 | 造船 | 海洋平台 | 风力发电

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

搭配线材	AWS A5.17	GB/T 5293	C	Si	Mn	P	S
TSW-14H	F7A4-EH14	S 49A 4U FB SU41	0.06	0.51	1.79	0.023	0.003

熔敷金属机械性能

搭配线材		屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	温度 °C	热处理
TSW-14H	AWS标准	≥400	480-660	≥22	≥27	-40	-
	GB/T标准	≥390	490-670	≥18	≥47	-40	-
	例 值	491	580	31	121	-40	AW