

TFS-340/TW-17

相当规格

AWS -

GB/T 36037 S A FB 2 55 AC

EN ISO 14174 S A FB 2 55 AC

特性与用途 |

TFS-340是一种碱性烧结焊剂,适用于镍合金825, 5%Ni和9%Ni钢的异材连接焊。搭配合适的线材可获得良好的焊接性能。

-825, 5%Ni和9%Ni钢

-低温储槽 | 管板连接

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊丝化学成份(wt%)

线材	AWS A5.14	GB/T 15620		C	Si	Mn	P	S	Cr
TW-17	ER NiCrMo-4	SNi6276	AWS标准	0.02	0.08	1.0	0.04	0.03	14.5-16.5
			GB/T标准	0.02	0.08	1.0	-	-	14.5-16.5
			例值	0.012	0.05	0.53	0.01	0.008	15.73
线材	AWS A5.14	GB/T 15620		Ni	Mo	V	Co	W	Fe
TW-17	ER NiCrMo-4	SNi6276	AWS标准	Rem	15.0-17.0	0.35	2.5	3.0-4.5	4.0-7.0
			GB/T标准	≥50	15.0-17.0	0.30	2.5	3.0-4.5	4.0-7.0
			例值	59.86	15.72	0.042	0.058	3.69	4.26

熔敷金属化学成份(wt%)

AWS A5.39		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Co	W	Cu	Fe
F100A32-ERNiCrMo-4/NiCrMo-4	AWS标准	0.02	0.2	1.0	0.04	0.03	14.5-16.5	Rem	15.0-17.0	0.35	2.5	3.0-4.5	0.50	4.0-7.0
	例值	0.014	0.079	0.6	0.007	0.001	16.03	59.85	15.49	0.04	0.042	3.67	0.02	3.96

注:标准中单值为最大值。

熔敷金属机械性能

AWS A5.39		屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J -40℃	侧向膨胀量 mm
F100A32-ERNiCrMo-4/NiCrMo-4	AWS标准	-	≥690	-	≥27	≥0.38
	例值	449	713	44	95	1.01