

TFS-300/TW-317L

碱度：2.4

相当规格

AWS	-
GB/T	36037 S A FB 2 AC
EN ISO	14174 S A FB 2 AC

特性与用途 |

TFS-300是一种中性烧结型焊剂, 拥有良好的操作性和脱渣性, 焊道外观良好, 机械性能和抗腐蚀性优异。搭配317L不锈钢焊丝焊接抗腐蚀能力优异的不锈钢母材, 常应用于压力容器、储槽。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊丝化学成份(wt%)

线材	AWS A5.9	GB/T 29713		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
TW-317L	ER 317L	S317L	AWS标准	0.03	1.0-2.5	0.3-0.65	0.03	0.03	18.5-20.5	13.0-15.0	3.0-4.0	0.75
			GB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.65	0.03	0.03	18.5-20.5	13.0-15.0	3.0-4.0	0.75
			例值	0.017	1.75	0.52	0.017	0.008	19.4	13.2	3.25	0.015

注：标准中单值为最大值，AWS标准中为了特殊的用途可购买含硅量比规定值更小的焊丝和填充丝。

熔敷金属化学成份(wt%)

GB/T 17854	AWS A5.39		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
S F317L FB S317L	F75A15- ER 317L/317L	GB/T标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.040	0.030	18.0-21.0	12.0-16.0	3.0-4.0	-
		AWS标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.04	0.03	18.0-21.0	12.0-15.0	3.0-4.0	0.75
		例值	0.035	1.43	0.45	0.025	0.013	18.5	13.6	3.38	0.008

注：标准中单值为最大值。

熔敷金属机械性能

GB/T 17854	AWS A5.39		抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J -100°C
S F317L FB S317L	F75A32- ER 317L/317L	GB/T标准	≥480	≥25	-
		AWS标准	≥520	-	≥27
		例值	578	36	47